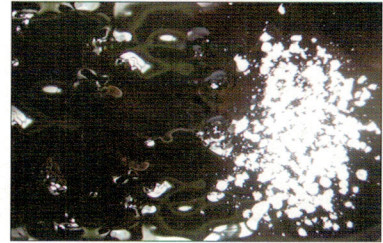


▶ 로드팔트의 주요 특징

Key Point #1

아스팔트의 가장 큰 노화 원인인 AP의 산화 메커니즘 중 UV에 의한 산화 진행 속도를 늦춰 궁극적으로 포장체의 내구 연한을 증가시켜 공용성이 우수한 공법이다.

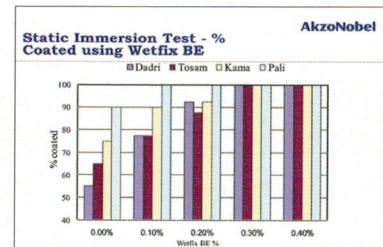
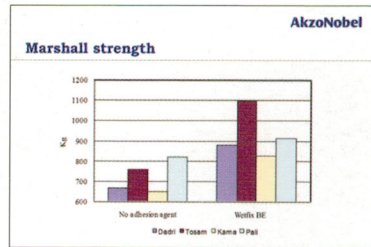
주요 재료인 SEBS와 SBS의 공중합체를 통한 UV저항성이 강한 제품으로 내구연한이 길고 공용성이 우수하여 유지관리비용이 적게 든다.



Key Point #2

도로표면으로 침투한 수분에 의하여 바인더와 골재의 접착력이 약화되어 포트홀의 문제점이 대두되는 현 도로상황에서 박리방지제의 사용은 이미 외국 주요 국가들에서 많은 연구 및 현장 공용성 평가가 진행되고 있지만 현재 국내에서는 박리방지제가 사용되지 않고 있다.

이에 국내 최초로 피막박리방지제 (Akzo Nobel)가 첨가된 개질아스팔트를 개발하였다.



▶ Pre-Mix 방법의 장점

사전혼합(PRE-MIX)방식 및 사후혼합(PLANT-MIX)방식의 비교

구분	사전혼합(PRE-MIX)방식(습식)	사후혼합(PLANT-MIX)방식(건식)
개요	<p>• 일반아스팔트(AP-5)에 개질재를 미리 첨가하는 방식</p> <p>1단계: 개질첨가제, 개질아스팔트 생산공장, 고성능혼합기, AP-5</p> <p>2단계: 개질아스팔트, 아스콘 생산공장, 골재 및 채움재, 개질아스팔트 혼합물생산</p>	<p>• 아스팔트 혼합 PLANT에서 ASCON생산 시, 개질재를 첨가하는 방식</p> <p>1단계: 골재 및 채움재, 아스콘 생산공장, 투입기+인력, 개질재(건식), AP-5, 개질아스팔트 혼합물생산</p>
품질	<p>• 미리 생산된 개질아스팔트 공급으로 균일한 아스콘 품질을 확보할 수 있어 품질관리가 하다</p> <p>• 제품 분리현상 없음</p>	<p>• 생산시 공급자간의 협의가 필요하며 불량생산품 발생시 책임소재가 불분명하다.</p> <p>• 제품 분리현상 발생 가능</p>
생산설비	<p>• 별도의 투입장비 필요 없음</p> <p>• 기존 저장탱크 사용 및 별도 저장탱크 필요</p>	<p>• 별도의 투입장비가 필요하거나 인력 필요</p> <p>• 별도의 저장탱크 필요 없음</p>
장/단점	<p>• PRE-MIX생산이므로 제품손실이 없으며, 제품 성능 저하가 발생하지 않음</p>	<p>• 혼합물 생산시 개질제가 믹서기 내부 벽에 달라 붙어 손실될 우려가 있음</p> <p>• 믹싱시 개질제가 골재에 먼저 부착되어 AP와의 혼합이 제대로 이루어지지 않아 개질AP의 효과가 저감됨</p>
업체	<p>• 씨엠에스</p> <p>• SK케미칼</p> <p>• 동남유화</p>	<p>• 씨티오브테크</p> <p>• 한국투수개발</p> <p>• 포이닉스</p> <p>• 그 외 개질제 제조업체</p>