

●국토교통부고시 제2024- 호

건설신기술 지정

‘원형단면 중심부에 관통홀을 형성한 강재 통공앵커를 사용한 교량받침 교체 공법(EPF 교량받침 교체공법)’을 신기술로 지정하였기에 「건설기술 진흥법 시행령」 제33조 제1항의 규정에 따라 아래와 같이 고시합니다.

2024년 3월 15일

국토교통부장관

1. 신기술개발자

신청인(1)	법인명(성명)	(주)송씨엔아이		
	주 소	우06120 서울특별시 강남구 봉은사로 119, 6층		
	전화번호	02-792-9087	팩스번호	02-792-9095
신청인(2)	법인명(성명)	(주)케이지엔지니어링종합건축사사무소		
	주 소	우11625 경기도 의정부시 의정로 20, KG빌딩		
	전화번호	2-2161-1114	팩스번호	02-2161-1099
신청인(3)	법인명(성명)	송우호		
	주 소	우42779 대구광역시 달서구 상원로 143, 102동 603호		
	전화번호	010-3827-0130	팩스번호	-

2. 신기술의 개요

- 지정번호 : 제000호
- 명 칭 : 원형단면 중심부에 관통홀을 형성한 강재 통공앵커를 사용한 교량받침 교체 공법(EPF 교량받침 교체공법)
- 기술분야 : 토목 > 교량 > 교량 유지.보수, 토목 > 교량 > 교량받침
- 신기술의 내용
이 신기술은 콘크리트 교량의 교량받침 교체 시 상부받침 또는 소울플레이트 철거로 발생하는 상부구조의 공동부를 에폭시로 충전하기 위하여, 원형강봉에 관통홀, 볼트결합부 및 측면지압부가 형성된 강재 통공앵커를 소울플레이트 또는 상부받침을 구비한 신규 교량받침에 볼트식으로 사전 결합하고, 신규 교량받침을 설치한 후, 통공앵커 관통홀의 하단부를 통해 에폭시를 주입하고 통공앵커 관통홀의 최상단을 통해 에폭시를 토출시킴으로써, 에폭시의 충전여부가 실시간 확인이 가능하고 공동부 및 앵커홀이 충전되는 교량받침 교체공법이다
- 신기술의 범위
교량받침 교체 시 원형강봉에 관통홀, 볼트결합부 및 측면지압부를 형성한 강재 통공앵커를 소울플레이트 또는 상부받침을 구비한 신규 교량받침에 볼트식으로 사전 결합하고, 신규 교량받침을 설치한 후, 관통홀을 통해 에폭시를 주입 및 토출시킴으로 교량받침 상면의 공동부 및 앵커홀을 충전하는 교량받침 교체공법

3. 신기술개발자에 대한 보호내용

- 가. 보호기간 : 고시일로부터 8년
- 나. 보호내용 : 건설기술 진흥법령 참조

- 기술개발자는 신기술을 사용한 자에게 기술사용료를 받을 수 있음
- 발주청에 신기술과 관련된 신기술장비 등의 성능시험, 시공방법 등의 시험시공을 권고할 수 있음
- 신기술의 성능시험 및 시험시공의 결과가 우수한 경우 발주청이 시행하는 건설공사에 신기술을 우선 적용하게 할 수 있음

4. 신기술품셈

시공절차 및 주요공정				
교량받침 교체 → 신구 콘크리트 접착제 바르기 → 철근 현장 가공 및 조립 → 합판거푸집 설치 및 해체 → SOLE PLATE 제작 및 설치 → 통공 앵커볼트 설치 → 에폭시 주입 → 강재 도장 → 전기아크용접 → 무수축 시멘트 타설				
신기술 품				
1. 교량받침 교체 / 2. 신구콘크리트 접착제 바르기 / 3. 철근 현장 가공 및 조립 / 4. 합판거푸집 설치 및 해체 / 8. 강재 도장 / 9. 전기아크용접 / 10. 무수축 시멘트 타설				
☞ 표준품셈 [공통 1-3-8 교량받침 교체] 참조				
[주] ① 본 품은 원형단면 중심부에 관통홀을 형성한 강재 통공앵커를 사용한 교량받침 교체 작업을 기준으로 한 것이다.				
② 교량받침 교체를 위한 신구콘크리트 접착제, 철근, 합판거푸집, 강재 도장(유성페인트 붓칠 2회, 방청페인트 붓칠 1회 기준), 무수축 시멘트의 재료비는 별도 계상한다.				
5. SOLE PLATE 제작 및 설치				
☞ 표준품셈 [건축 8-3-1 잡철물 제작 및 설치] 참조				
6. 통공앵커볼트 설치				
☞ 표준품셈 [건축 8-3-1 잡철물 제작 및 설치] 참조				
[주] ① 본 품은 강재 통공앵커볼트를 설치하는 작업을 기준으로 한 것이다.				
② 본 품에 소요되는 재료량은 다음을 참고한다.				
(개소당)				
	구분	규격	단위	수량
	통공앵커볼트(EPF)	Ø=24, L=130mm, 4kg	개	4
7. 에폭시 주입				
(㎡당)				
	구분	규격	단위	수량
인력	미장공		인	0.28
	특별인부		인	0.55
	보통인부		인	1.1
장비	공기압축기	3.5㎡/min	hr	1
	발전기	25kW	hr	1

- [주] ① 본 품은 관통홀을 형성한 강재 통공앵커를 통해 에폭시를 주입하는 작업을 기준으로 한 것이다.
- ② 본 품은 에폭시 두께 6.0mm를 기준으로 한 것이며, 에폭시 두께가 다른 경우에는 별도 계상한다.
- ③ 잡재료비 및 기구손료는 별도 계상한다.
- ④ 본 품에 소요되는 재료량은 설계수량에 따라 별도 계상한다.

5. 기 타

- 본 건 신기술의 구체적 내용은 진흥원 홈페이지(<http://www.kaia.re.kr>) 「지식/성과도서관/신기술·추천기술」에 등록되어 있으니 필요한 경우에는 열람하시기 바랍니다.